



**MINFLUID PERÚ**



**BOMBAS, SOPLADORES,  
REPUESTOS Y SERVICIO  
TÉCNICO DE POST VENTA**

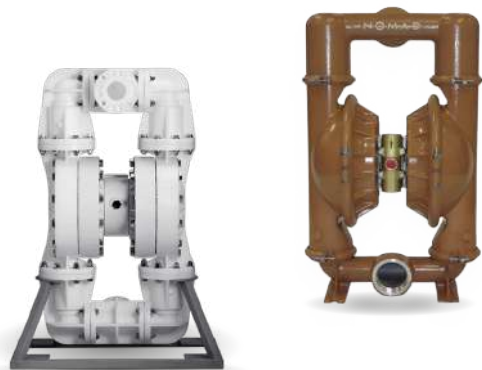
[www.minfluidperu.com](http://www.minfluidperu.com)

# BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO



## Bombas neumáticas de doble diafragma (AODD)

Equipos accionados por aire comprimido para el manejo eficiente de fluidos industriales, capaces de bombear líquidos, viscosos, abrasivos o con sólidos en suspensión. Su diseño autocebante permite operar en seco sin daño, ofreciendo una solución robusta y versátil.



### CARACTERÍSTICAS

- Tamaños de ¼" - 4" con caudales hasta 280 GPM y presiones hasta 125 PSI.
- Autocebantes y operación en seco.
- Materiales del cuerpo plásticos y metálicos, internos según aplicación.

### APLICACIONES

- Industria química, minería, agua y efluentes, pinturas y recubrimientos, cerámica, alimentos y bebidas, industria general.



## Bombas de engranajes

Equipos de desplazamiento positivo para el manejo eficiente de fluidos viscosos y sensibles al corte. Ofrecen un flujo continuo, suave y preciso, siendo ideales para aceites, combustibles, químicos y asfaltos.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal hasta 500 m<sup>3</sup>/h, presión hasta 16 bar.
- Viscosidades hasta 100,000 cP.
- Materiales en Hierro fundido o inoxidable con sello mecánico o empaques.

### APLICACIONES

- Aceites y lubricantes, combustibles, asfalto y bitumen, resinas, pinturas y adhesivos, así como alimentos (jarabes, chocolate) y productos químicos viscosos.



## Bombas lobulares sanitarias

Óptimas para el manejo higiénico de fluidos, con bombeo suave, sin pulsaciones y bajo corte. Fabricadas en acero inoxidable, diseño 316L con CIP/SIP y de alta confiabilidad.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 100 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 12 bar.
- Viscosidades hasta 1,000,000 cP.
- Materiales en Acero inoxidable AISI 316L

### APLICACIONES

- Industria alimentaria (leche, yogurt, crema, chocolate, jarabes, miel, jugos y bebidas), industria farmacéutica, cosmética (cremas, lociones), biotecnología.

# BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

## Bombas de tornillo (cavidad progresiva)

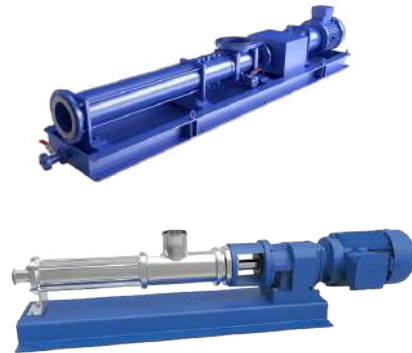
Bombas para el manejo continuo de fluidos viscosos, abrasivos o con sólidos. Su sistema de rotor y estator permite un bombeo uniforme, sin pulsaciones ni turbulencias, ideal para aplicaciones exigentes.

### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 500 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 24 bar.
- Viscosidades: hasta 1,000,000 cP.
- Materiales de los rotores: en inoxidable(cromado) y estatores en (NBR, EPDM, FKM)

### APLICACIONES

- Tratamiento de aguas y lodos, minería, alimentos, química, petróleo y gas, fluidos viscosos y abrasivos.



## Bombas peristálticas

Equipos que impulsan el fluido mediante la compresión de una manguera, sin contacto mecánico. Permiten manejar fluidos abrasivos, corrosivos o sensibles con operación de bajo mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 90 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 16 bar.
- Viscosidad: desde baja hasta muy alta.
- Materiales: de las mangueras (NR,NBR, EPDM)

### APLICACIONES

- Minería (relaves, lodos abrasivos), tratamiento de agua y efluentes, industria química, alimentos y bebidas, dosificación de reactivos, pinturas, pigmentos y fluidos viscosos.



## Bombas dosificadoras

Bombas para inyección precisa de químicos, con tecnología proporcional y digital que ajusta la dosificación según el caudal.

### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 1,000 LPH y presión hasta 20 bar.
- Material del Cabezal PVDF, PP o acero inoxidable.
- Operación manual o Proporcional (por pulsos o señal analógica) .

### APLICACIONES

- Agua potable, efluentes (PTAR), dosificación química (cloro, floculantes, coagulantes), torres de enfriamiento, calderos, industria alimentaria y química, sistemas CIP.



# BOMBAS CENTRIFUGAS



## Bombas Centrífugas Verticales

Bombas centrífugas multietapa tipo CR para agua limpia a alta presión. Su diseño compacto garantiza alta eficiencia, operación continua y excelente desempeño en sistemas de presurización y aplicaciones industriales.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 180 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 300 mca.
- Materiales de acero inoxidable AISI 304/316.
- Temperatura del fluido: hasta 180 °C.

### APLICACIONES

- Alimentación de calderos, sistemas de presión constante (booster), tratamiento de agua (ósmosis inversa, filtración), industria alimentaria y química (agua limpia).



## Bombas centrífuga sanitarias

Bombas en acero inoxidable AISI 316L, diseñadas para el manejo higiénico de fluidos, con alta eficiencia, limpieza CIP/SIP y máxima protección del producto. Permiten bombear fluidos con viscosidad de hasta 800 cP según condiciones de proceso.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 300 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 100 mca.
- Materiales de acero inoxidable AISI 316L.
- Sellos mecánico sanitarios simple o doble.

### APLICACIONES

- Industria láctea, bebidas, alimentos, farmacéutica, cosmética (leche, yogurt, sueros, cervezas, jugos, salsas, aceites y lociones).



## Bombas centrífuga Termoplástica

Bombas diseñadas para el manejo seguro de fluidos altamente corrosivos, fabricadas en materiales termoplásticos que garantizan resistencia química superior. Ideales para procesos industriales exigentes donde los metales no son compatibles.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 60 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 60 mca.
- Materiales en Polipropileno (PP), PVDF, PVC, CPVC
- Opciones sin sello (magnéticas) o con sello mecánico

### APLICACIONES

- Industria química, tratamiento de superficies, plantas de agua, minería, electrónica, transferencia de fluidos corrosivos (ácidos, álcalis, solventes, galvanoplastia, anodizado, dosificación y limpieza química).

# REPUESTOS



## Repuestos para bomba neumáticas de diafragma (AODD)

Compatibles con marcas líderes y fabricados bajo estándares europeos.



### CARACTERÍSTICAS

- Diafragmas, válvulas check, kits húmedos y secos, empaques y accesorios.
- Materiales: PTFE, Santoprene, Hytrel, Buna-N, EPDM y acero inoxidable.

### MARCAS COMPATIBLES

- Wilden, ARO, Sandpiper, Yamada, Graco, Versamatic, Blagdon, Depa, TapFlo.

## Repuestos para bombas de tornillo

Repuestos para bombas de cavidad progresiva, alternativa confiable a componentes originales.



### CARACTERÍSTICAS

- Estatores y rotores para bombas de cavidad progresiva, con elastómeros especiales según fluido.
- Alternativa confiable y costo-eficiente frente a repuestos OEM.

### MARCAS COMPATIBLES

- Netzsch, Seepex, Mono, PCM, Wangen, Allweiler, otras marcas.



## Repuestos para bomba sanitarias

Repuestos de alta calidad, alternativa confiable a originales, para bombas, válvulas y equipos de proceso, con materiales certificados y alta precisión.



### CARACTERÍSTICAS

- Componentes para bombas, válvulas y equipos sanitarios.
- Kits, sellos y elastómeros disponibles.
- Materiales aptos para contacto alimentario.

### MARCAS COMPATIBLES

- Alfa Laval, APV, Ampco, Fristam, Waukesha, Sudmo, Definox, TapFlo, otras marcas.



## Repuestos para Sopladores y compresores

Componentes para sopladores y compresores bajo estándares OEM, que garantizan rendimiento confiable, eficiencia y larga vida útil en aplicaciones industriales.



### CARACTERÍSTICAS

- Componentes y alternativas para compresores y sopladores, con kits de mantenimiento.
- Filtros, separadores aire/aceite, válvulas, termostatos y sensores.

### MARCAS COMPATIBLES

- Atlas Copco, Ingersoll Rand, Gardner Denver, Kaeser, Sullair, CompAir, AERZEN, Robuschi, Busch, Elmo Rietschle, otras marcas.

# CASOS DE ÉXITO

## Aplicaciones reales en diferentes sectores industriales

### MINERA- ENERGÍA

Reemplazo de bombas neumáticas AODD NOMAD para el manejo eficiente de lodos ácidos en procesos de reciclaje de plomo, reduciendo fallas, mantenimiento y costos operativos.



### ALIMENTOS

Se implementaron bombas sanitarias en una empresa del sector lácteo para modernizar su sistema de bombeo y optimizar la transferencia de leche hacia el acopio.

La solución mejoró la higiene y facilitó la limpieza CIP/SIP con menor mantenimiento.

### QUÍMICA

Implementación de bomba ITC Dostec 50 para dosificación precisa de soda cáustica en tratamiento de agua.

La solución asegura control químico estable, operación segura y mayor consistencia en el proceso.



## Bombas para cilindros y contenedores

Bombas para la transferencia segura desde cilindros, tambores o IBCs, con diseño modular y motores eléctricos o neumáticos. Aptas para fluidos de baja a alta viscosidad, incluso corrosivos o peligrosos.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 220 LPM y presión hasta 30 mca.
- Materiales: Polipropileno (PP), PVDF Y Acero inoxidable AISI 316.
- Motores: eléctricos, neumáticos y en versiones ATEX disponibles.

### APLICACIONES

- Industria química, alimentaria, cosmética, minera e industrial, y logística de fluidos como descarga de tambores e IBC.

# SOPLADORES



## Sopladores lobulares

Sopladores tipo Roots para suministro continuo de aire o gas a baja presión. Utilizan lóbulos sincronizados sin contacto, asegurando operación confiable y flujo constante.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 10,000 m<sup>3</sup>/h y presión hasta 1 Bar
- Material: hierro fundido de alta resistencia
- Operación libre de aceite en la cámara de compresión

### APLICACIONES

- Tratamiento de aguas (PTAR/PTAP), Transporte neumático, Minería, Industria alimentaria, Acuicultura, Procesos industriales (aireación, secado y agitación)



## Sopladores de turbina regenerativa

Sopladores de canal lateral para generación de aire o vacío sin contacto ni lubricación. Su tecnología regenerativa permite flujo continuo, limpio y libre de aceite.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 1,600 SCFM con presiones hasta 10 psi y vacío de 300 mBar
- Materiales en aluminio
- Operación libre de aceite (oil-free)

### APLICACIONES

- Tratamiento de agua (aireación), Transporte neumático (materiales livianos), Industria alimentaria (aire limpio), Empaque (vacío y sujeción), Secado (soplado de aire), Industria general (ventilación y aspiración)



## Sopladores turbo de alta velocidad

Sopladores centrífugos diseñados para la generación eficiente de aire en aplicaciones industriales de gran demanda. Utilizan tecnología de rodamientos de aire y motores de alta eficiencia, eliminando el uso de aceite y reduciendo significativamente el consumo energético.



### CARACTERÍSTICAS

- Caudal: hasta 50,000 m<sup>3</sup>/hr con presiones hasta 1 Bar
- Bajo nivel de ruido y vibración.
- Rodamientos de aire (sin lubricación)
- Motor de alta eficiencia con variador integrado (VFD)

### APLICACIONES

- PTAR/PTAP, Minería, Industria química, Alimentos y bebidas, Alto caudal, Eficiencia energética

EFICIENCIA Y CONFIABILIDAD OPERATIVA

**SOLUCIONES INTEGRALES EN BOMBEO Y  
MANEJO DE FLUIDOS PARA LA INDUSTRIA**

# SERVICIO TÉCNICO Y POSTVENTA ESPECIALIZADO



En **MINFLUID** aseguramos la **continuidad operativa de tus equipos** mediante un servicio técnico especializado en bombas y soploadores, enfocado en reducir fallas, optimizar el rendimiento y minimizar tiempos de parada.

## SERVICIOS PRINCIPALES

- ⚙️ Mantenimiento preventivo y correctivo.
- ⚙️ Diagnóstico y evaluación de fallas en campo y taller.
- ⚙️ Reparación y puesta en marcha de equipos.
- ⚙️ Reemplazo de repuestos y kits de mantenimiento.
- ⚙️ Soporte técnico especializado según aplicación.

## EQUIPOS ATENDIDOS



¡Visita nuestra WEB!



**Oficina Chorrillos**

Av. Los Gorriones Mz. F Lote. 6-D Urb. La Campiña

Telef. : (01) 375 5842

WhatsApp: 924 120 271/972 092 066