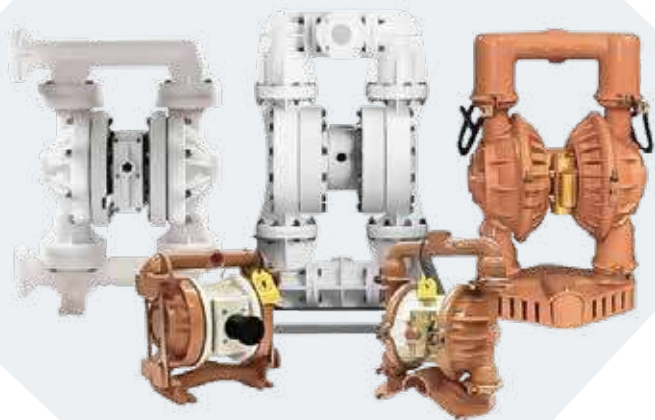


NOSOTROS

Nuestro compromiso radica en proporcionar a nuestros clientes soluciones confiables en equipos de bombeo y generación de aire. Atendemos el mercado nacional a través de consultoría especializada en bomba, sopladores, repuestos y servicios técnicos de mantenimiento y postventa. Nuestros ingenieros poseen una experiencia de más de 15 años en el mercado peruano de bombas y sopladores.



MINFLUID PERÚ
Bombas, Sopladores y Postventa



BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO



Bombas neumáticas de doble diafragma con las siguientes características:

- Disponibles con cuerpo en polipropileno, aluminio, acero inoxidable y hierro fundido.
- Caudal hasta 250 GPM, presiones hasta 120 PSI.
- Aplicaciones con productos viscosos, químicos y con alto contenido de sólidos.
- Libres de uso de sellos mecánicos y motor eléctrico.
- Autocebates y con capacidad de trabajo en seco.
- Repuestos de calidad para bombas Wilden®.



Suministramos repuestos de alta calidad para bombas neumáticas de doble diafragma de las marcas más reconocidas del mercado como: Wilden®, Sandpiper®, Yamada®, Graco®, Blagdon®, VerderAir®, Aro®, Comexi®, Marathon®, Rand, VersaMatic®, Depa®, Tapflo®, otras. Contamos con una amplia variedad de componentes como diafragmas, válvulas, asientos, bolas, cámaras de aire, kits de reparación y más.



Fabricante especializado en kits de repuestos para bombas neumáticas de doble diafragma Murzan®, así como en kits y válvulas para bombas centrífugas sanitarias de las marcas más reconocidas del mercado, como SPX, Alfa Laval, GEA, APV, Fristam, Johnson, Waukesha, Definox, Maso Sine y muchas más. Todas nuestras piezas están fabricadas con materiales de alta calidad, cumpliendo con los estándares más exigentes y aprobaciones de la FDA y en muchos casos, nuestros repuestos ofrecen una calidad superior a la original.



Contamos con la gama más amplia de bombas de tornillo para los diversos procesos que la industria. Disponible en diferentes versiones, como:

- Tornillo estándar de cavidad progresiva.
- Con tolva alimentadora para diferentes procesos.
- Con diseño sanitario para la industria alimentaria.
- Diseño mono block para aplicaciones de tratamiento de aguas.



Disponemos de una amplia variedad de piezas de repuesto para bombas de tornillo, asegurando compatibilidad con prácticamente todas las marcas líderes del mercado. Entre ellas, se incluyen: Mono®, Seepex®, Netzsch®, Allweiler®, Bellin®, PCM®, Wangen®, Nova Rotors®, Kiber®, Bominox®, etc. Nuestros repuestos están diseñados para ofrecer un rendimiento óptimo, asegurando una larga vida útil y un funcionamiento eficiente de sus equipos.



Las bombas dosificadoras están diseñadas para garantizar una dosificación precisa y confiable en una amplia gama de aplicaciones industriales. Fabricadas con materiales altamente resistentes a la mayoría de productos químicos, incluyendo ácidos. Están diseñadas para una amplia variedad de procesos en los que se requiere la dosificación precisa de un producto en una red hidráulica, como alimentación, textiles, industria química, tratamiento de aguas, entre otros.



Contamos con bombas de engranajes para diversas aplicaciones en la industria, que tienen las siguientes características:

- Manejo de caudales de hasta 470 GPM, presiones hasta 200 PSI.
- Aptas para viscosidades hasta 1,000,000 SSU.
- Materiales de construcción en hierro fundido, carbón steel, hierro dúctil e inoxidable.
- Versatilidad de sellos disponible, como empaque, sello mecánico y rodamiento.
- Opciones de montaje y válvula de alivio y autocebante.



☎ 924120271

☎ (01) 906 2289

✉ info@minfluidperu.com

🌐 MinFluid Perú

🌐 MinFluid PERU - Oficial

🌐 www.minfluidperu.com

📍 Av. Los Gorrones Mz. F
Lt. 6D Urb. La Campiña,
Chorrillos



Las bombas peristálticas de Hose Pumps Valisi ofrecen una solución eficiente y confiable para el manejo de fluidos abrasivos, viscosos y sensibles. Su diseño sin sellos ni válvulas reduce el mantenimiento y evita la contaminación del producto bombeado. Son ideales para aplicaciones en minería, tratamiento de aguas, industria química, alimentaria y más. Gracias a la compresión del tubo, garantizan un flujo constante y preciso, asegurando un rendimiento óptimo en los procesos. También contamos con repuestos para las marcas más importantes en esta categoría, como BREDEL®, ALBIN® y VERDERFLEX®.



Bomba de barril para productos de baja y alta viscosidad. Nuestra oferta incluye una línea completa de motores, medidores de flujo, accesorios y kits listos para usar, así como sistemas diseñados para el vaciado de cilindros con productos de alta viscosidad. Además, contamos bombas Flux diseñadas específicamente para el vaciado de tambores. También proporcionamos soluciones en bombas y agitadores destinados a manejar fluidos con sólidos en suspensión, así como aquellos que son abrasivos, altamente inflamable o con aire.



BOMBAS CENTRIFUGAS Y REPUESTOS



Diseñadas para la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética, nuestras bombas sanitarias cumplen con las normas americanas y europeas (NEMA e IEC). La bomba QTS, de doble tornillo, es 100% sanitaria y optimiza procesos y CIP, reduciendo costos y mantenimiento. La línea QL garantiza alto rendimiento en productos viscosos, mientras que las QP1 y QP2 soportan altas viscosidades y presiones, siendo compatibles con las series UI y UII de Waukesha.



Serfilco presenta una extensa variedad de bombas verticales y horizontales, ampliamente testeadas en la industria química. Estas bombas se ofrecen con sello mecánicos simples o dobles, brindando soluciones integrales para sus requerimientos de manipulación de líquidos corrosivos y químicos ácidos. Además, proporcionamos bombas termoplásticas, cámaras de filtración y una completa gama de accesorios.



Destacan por su inigualable calidad en términos de eficiencia y confiabilidad, superando a todas las demás opciones disponibles en el mercado. Desde bombas para aguas superficiales hasta bombas sumergibles para agua limpia, Grundfos ofrece una línea de productos que proporciona soluciones a la medida de sus necesidades. Estas bombas de agua han sido diseñadas específicamente para reducir significativamente los costos eléctricos, que a menudo representan más del 80% del gasto total en el uso de una bomba de agua a presión. Sus aplicaciones abarcan áreas como el suministro de agua, aguas residuales, agua de caldera, torres de enfriamiento, suministro de agua salobre y diversas aplicaciones industriales.



SOPLADORES Y REPUESTOS



Soplantes trilobulares de baja pulsación y alta frecuencia, equipos de alta calidad con tecnología avanzada, ideales para aplicaciones en plantas de tratamiento de aguas (PTAR), aire de soplado y transporte neumático, alto vacío, soplantes para camiones, con las siguientes características:

- Capacidades de flujo desde 60 m³/hr hasta 10,000 m³/hr. Presiones de hasta 1 bar (1000 mBar).
- Versiones especiales para ATEX, alimentos y gas.



☎ 924120271
☎ (01) 906 2289

✉ info@minfluidperu.com
🌐 MinFluid Perú

📘 MinFluid PERU - Oficial
🌐 www.minfluidperu.com

📍 Av. Los Gorrones Mz. F
Lt. 6D Urb. La Campiña,
Chorrillos



Esta generación de turbo sopladores de alta velocidad ha revolucionado la industria de los sopladores en términos de tamaño y eficiencia energética, ofreciendo además las siguientes características excepcionales:

- Máxima presión de descarga de 36 PSIG a nivel del mar.
- Cámara de compresión (impeler) de etapa simple centrífugo.
- Tipo de motor síncrono de magnetos permanentes de alta velocidad.
- Rodamientos de aire.
- Control de velocidad con variador de frecuencia.
- Entrada eléctrica de 380-480V, 50-60 HZ, 3pH.
- Material de aleación de aluminio, aleación de Inconel, acero.
- Control remoto y monitoreo mediante cableado (Comunicación).



Los sopladores de turbina regenerativa de canal lateral están diseñados para comprimir o aspirar gases y mezclas no explosivas sin necesidad de lubricación. Funcionan sin ninguna lubricación para garantizar la ausencia de aceite. Estos sopladores y aspiradores se utilizan en diversas áreas como purificación y tratamiento del agua, plantas de secado, procesos industriales de aspiración y transporte neumático. Los sopladores regenerativos de FPZ abarcan hasta 10 psi, 1600 scfm y tienen una potencia de 1/3 a 30 PH.



BOMBAS DE VACIO



Están diseñadas para generar succión y eliminar gases o vapores en diversas aplicaciones industriales. Su funcionamiento varía según el modelo: las de anillo líquido utilizan un sello de líquido para crear vacío de forma estable y eficiente, ideales para procesos húmedos o corrosivos. Estas bombas destacan por su robustez, bajo mantenimiento y eficiencia energética, siendo ampliamente utilizadas en la industria alimentaria, farmacéutica, química y plástica.



Ofrecen un rendimiento eficiente y confiable para diversas aplicaciones industriales. Su funcionamiento se basa en un rotor excéntrico con plaquetas deslizantes que generan el vacío al reducir el volumen de aire en la cámara de bombeo. Gracias a su sistema de lubricación, estas bombas garantizan una mayor durabilidad y un rendimiento óptimo en procesos continuos. Estas bombas son ideales para aplicaciones como envasado al vacío, secado, termoformado y manipulación de materiales.



SERVICIO TECNICO Y POSTVENTA



Ofrecemos un servicio técnico integral para garantizar el óptimo funcionamiento de los equipos que suministramos, incluyendo bombas, sopladores y repuestos.

Contamos con un equipo de ingenieros y técnicos altamente capacitados, con más de 20 años de experiencia, que brinda acompañamiento en cada etapa del proceso. Desde la instalación y puesta en marcha hasta el mantenimiento preventivo y correctivo, nos aseguramos de que su equipo opere con la máxima eficiencia.

Además, ofrecemos servicio de alquiler, asesoramiento especializado y soporte técnico postventa, proporcionando soluciones rápidas y efectivas para cualquier requerimiento.

INFORMACION DE CONTACTO

📞 924120271
☎️ (01) 906 2289

✉️ info@minfluidperu.com
🌐 MinFluid Perú

📘 MinFluid PERU - Oficial
🌐 www.minfluidperu.com

📍 Av. Los Gorrones Mz. F
Lt. 6D Urb. La Campiña,
Chorrillos